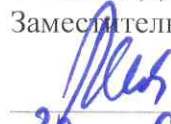


Федеральное бюджетное учреждение
«Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте»
Орган по сертификации на железнодорожном транспорте
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц
РОСС RU.0001.11ЖТ02

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя


«20» 09 2021 г. В.Л. Харшиди

РЕШЕНИЕ
о выдаче сертификата соответствия

от «24» сентября 2021 г.

№ 01404/39897

На основании следующих документов:

заявки на проведение сертификации продукции от 25.02.2021 № РС/03186/С-31897, представленной заявителем:

Акционерное общество «БетЭлТранс»; улица Каланчевская, дом 35, Москва, 129090; основной государственный регистрационный номер 1087746554609; телефон: +7 (495) 663-11-33; адрес электронной почты: reception@beteltrans.ru

решения органа по сертификации от 25.03.2021 № 04639

проведены работы по сертификации продукции:

Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтип III-МБ) для путей метрополитена изготавливаемой в соответствии с:

Конструкторская документация 2015-011.00.000 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтип III-МБ) для путей метрополитена. Спецификация».

Серийный выпуск.

Код ОКПД 2 23.61.12.163

Код ТН ВЭД ЕАЭС 6810 99 000 0

Изготовитель:

Акционерное общество «БетЭлТранс»; улица Каланчевская, дом 35, Москва, 129090; Вяземский завод железобетонных шпал - филиал акционерного общества «БетЭлТранс», адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Юбилейная, город Вязьма, Смоленская область, 215118.

Сертификация проводилась на соответствие требованиям таблицы 3 ТУ 5864-011-94137857-2015 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым прикреплением рельса к шпале (подтип III-МБ) для путей метрополитена».

Основания для выдачи сертификата соответствия:

Протокол сертификационных испытаний в добровольной сфере от 10.08.2021 № 01-Д/08/21 Испытательного центра акционерного общества «БетЭлТранс» (филиал акционерного общества «БетЭлТранс» - Каликинский шпалопропиточный завод), аттестат аккредитации № RA.RU.21TK10.

Протокол испытаний от 25.02.2021 № 06/02/21 Испытательного центра акционерного общества «БетЭлТранс» (филиал акционерного общества «БетЭлТранс» - Каликинский шпалопропиточный завод), аттестат аккредитации № RA.RU.21TK10.

Акт отбора от 21.07.2021 № 1 (16 образцов (№№ 1-16)) из партии № 1074 размером 20 шт.

Акт отбора от 21.07.2021 № 2 (3 образца (№№ 1-3)) из партии № 074 размером 205,71 куб. м.

Акт визуального контроля от 21.07.2021 № 1.

Акт о результатах анализа состояния производства от 26.07.2021 № 05215/31897.

Схема сертификации 3а.

Сертификация проводилась на основании следующих документов, обеспечивающих соблюдение требований нормативных документов:

Пункты 1-17 таблицы 3 ТУ 5864-011-94137857-2015 «Шпалы железобетонные типа III для нераздельного рельсового скрепления с резьбовым креплением рельса к шпале (подтип III-МБ) для путей метрополитена».

Назначенный срок службы шпал - 50 лет, назначенный ресурс - 1500 миллионов тонн брутто пропущенного тоннажа установлены в паспортах качества на шпалы.

По результатам проведенного анализа перечисленных документов и сведений и руководствуясь П ССЖТ 01-2005 «Правила функционирования Системы добровольной сертификации на железнодорожном транспорте Российской Федерации».

органом по сертификации принято решение:

1 Выдать заявителю сертификат соответствия продукции сроком на 3 (три) года.

2 Изготовитель продукции осуществляет маркирование сертифицированной продукции знаком соответствия Системы добровольной сертификации на железнодорожном транспорте Российской Федерации.

Знак соответствия наносить на каждое сертифицированное изделие на верхнюю поверхность шпалы вблизи маркировки (товарного знака) изготовителя с помощью специального клейма, а также проставлять в товаросопроводительной документации в соответствии с П ССЖТ 02-2005 «Порядок применения знака соответствия Системы добровольной сертификации на железнодорожном транспорте Российской Федерации».

3 Первый инспекционный контроль сертифицированной продукции провести путем проведения испытаний продукции, отобранной у изготовителя перед отправкой потребителю, и анализа состояния производства не позднее, чем через 12 месяцев с даты выдачи сертификата соответствия.

Дальнейшую периодичность инспекционного контроля устанавливать по результатам предыдущих проверок в рамках инспекционного контроля.

Эксперт

Д.В. Кузнецов